

LNP™ COLORCOMP™ HF1110RC compound

聚碳酸酯

产品说明

COLORCOMP HF1110RC is a compound based on Polycarbonate resin. Added features include: High Flow, Mold Release. For use in thin wall lighting lenses, data storage components and safety eyewear lenses.

基本信息

特性	流动性高	脱模性能良好		
用途	Lighting Applications	镜头		
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度 ¹			ASTM D638	
屈服	62.1	MPa	ASTM D638	
断裂	65.5	MPa	ASTM D638	
伸长率 ² (断裂)	120	%	ASTM D638	
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2310	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	93.1	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	640	J/m	ASTM D256	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	54.2	J	ASTM D3763	
拉伸冲击强度 ⁵	378	kJ/m ²	ASTM D1822	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	127	°C	ASTM D648	
RTI Elec	130	°C	UL 746	
RTI Imp	130	°C	UL 746	
RTI	130	°C	UL 746	
电气性能	额定值		测试方法	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746	
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746	
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2		UL 746	
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746	
可燃性	额定值		测试方法	
UL 阻燃等级 (1.1 mm)	V-2		UL 94	
光学性能	额定值	单位制	测试方法	
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003	
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	121	°C		
干燥时间	3.0 到 4.0	hr		
干燥时间,最大	48	hr		
建议的最大水分含量	0.020	%		

建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	249 到 271	°C
料筒中部温度	260 到 282	°C
料筒前部温度	271 到 293	°C
射嘴温度	266 到 288	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	71 到 93	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm
备注		
1.	类型 1, 50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	Type S	