

LNP™ COLORCOMP™ HF1110RC compound

聚碳酸酯

产品说明

COLORCOMP HF1110RC is a compound based on Polycarbonate resin. Added features include: High Flow, Mold Release. For use in thin wall lighting lenses, data storage components and safety eyewear lenses.

基本信息

特性	流动性高	脱模性能良好		
用途	Lighting Applications	镜头		
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制		测试方法
比重	1.20	g/cm ³		ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min		ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%		内部方法
机械性能	额定值	单位制		测试方法
抗张强度 ¹				ASTM D638
屈服	62.1	MPa		ASTM D638
断裂	65.5	MPa		ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	120	%		ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2310	MPa		ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	93.1	MPa		ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制		测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	640	J/m		ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	54.2	J		ASTM D3763
拉伸冲击强度 ⁵	378	kJ/m ²		ASTM D1822
热性能	额定值	单位制		测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	127	°C		ASTM D648
RTI Elec	130	°C		UL 746
RTI Imp	130	°C		UL 746
RTI	130	°C		UL 746
电气性能	额定值			测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2			UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1			UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2			UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2			UL 746
可燃性	额定值			测试方法
UL 阻燃等级 (1.1 mm)	V-2			UL 94
光学性能	额定值	单位制		测试方法
透射率 (2540 μm)	88.0	%		ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%		ASTM D1003
注射	额定值	单位制		
干燥温度	121	°C		
干燥时间	3.0 到 4.0	hr		
干燥时间,最大	48	hr		
建议的最大水分含量	0.020	%		

建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	249 到 271	°C
料筒中部温度	260 到 282	°C
料筒前部温度	271 到 293	°C
射嘴温度	266 到 288	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	71 到 93	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm
备注		
1.	类型 1, 50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	Type S	