

LNP™ COLORCOMP™ HF1110C compound

聚碳酸酯

产品说明

COLORCOMP* HF1110C is a general purpose Polycarbonate resin. Added features include: Good Clarity, Heat Resistant, Property Retention and Dimensional Stability.

基本信息

特性	尺寸稳定性良好	耐热性,中等	通用	中等透明度
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法	
吸水率			ASTM D570	
24 hr	0.10	%	ASTM D570	
平衡, 23°C	0.35	%	ASTM D570	
平衡, 100°C	0.58	%	ASTM D570	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度 ¹			ASTM D638	
屈服	62.1	MPa	ASTM D638	
断裂	65.5	MPa	ASTM D638	
伸长率 ² (断裂)	120	%	ASTM D638	
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2310	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	93.1	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	640	J/m	ASTM D256	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	54.2	J	ASTM D3763	
拉伸冲击强度 ⁵	378	kJ/m ²	ASTM D1822	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	127	°C	ASTM D648	
RTI Elec	130	°C	UL 746	
RTI Imp	130	°C	UL 746	
RTI	130	°C	UL 746	
电气性能	额定值		测试方法	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746	
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746	
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2		UL 746	
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746	
可燃性	额定值		测试方法	
UL 阻燃等级 (1.1 mm)	V-2		UL 94	
光学性能	额定值	单位制	测试方法	
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003	
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	121	°C		

干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	249 到 271	°C
料筒中部温度	260 到 282	°C
料筒前部温度	271 到 293	°C
射嘴温度	266 到 288	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	71 到 93	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm
备注		
1.	类型 1, 50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	Type S	