

LNP™ COLORCOMP™ FR23C compound

丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

COLORCOMP FR23C is an ABS (non-PBBE additives) resin containing Flame Retardant. Added features include: Good Properties/Toughness, Excellent Moldability.

基本信息				
添加剂	阻燃性			
特性	良好的成型性能	韧性良好	阻燃性	
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.17	g/cm ³	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率)				
230°C/3.8 kg	6.8	g/10 min	ASTM D1238	
220°C/5.0 kg	9.8	g/10 min	ISO 1133	
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)	37.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 ¹	2410	MPa	ASTM D638	
抗张强度 ²			ASTM D638	
屈服	42.7	MPa	ASTM D638	
断裂	35.2	MPa	ASTM D638	
伸长率 ³			ASTM D638	
屈服	2.1	%	ASTM D638	
断裂	11	%	ASTM D638	
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2720	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	73.1	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	270	J/m	ASTM D256	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	41.8	J	ASTM D3763	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	83.9	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	72.2	°C	ASTM D648	
维卡软化温度	90.0	°C	ASTM D1525 ⁶	
线形热膨胀系数				
流动: -40 到 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
横向: -40 到 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746	
RTI Imp	60.0	°C	UL 746	
RTI	60.0	°C	UL 746	
可燃性	额定值			测试方法
UL 阻燃等级				
2.3 mm	V-0			UL 94
2.5 mm	5VB			UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法	

熔体粘度 (200°C, 1000 sec ⁻¹)	310	Pa s	ASTM D3835
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82 到 88	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.10	%	
建议注射量	50 到 70	%	
料筒后部温度	171 到 182	°C	
料筒中部温度	193 到 204	°C	
料筒前部温度	199 到 216	°C	
射嘴温度	199 到 221	°C	
加工(熔体)温度	199 到 221	°C	
模具温度	49 到 71	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.051	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		