

LNP™ COLORCOMP™ 310C compound

聚丁烯对苯二甲酸酯

产品说明

LNP* COLORCOMP* 310C is an unreinforced compound based on PBT resin. Added feature of this grade is a typical viscosity of 5000-7000.

基本信息

UL 黄卡	E121562-102799036		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.31	g/cm ³	ASTM D792
特定体积	0.770	cm ³ /g	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动 ¹	0.90 到 1.6	%	内部方法
流动 ²	1.5 到 2.3	%	内部方法
横向流动 ³	1.0 到 1.7	%	内部方法
横向流动 ⁴	1.6 到 2.4	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	117		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ⁵			ASTM D638
屈服	51.7	MPa	ASTM D638
断裂	51.7	MPa	ASTM D638
伸长率 ⁶ (断裂)	300	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁷ (50.0 mm 跨距)	2340	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁸			ASTM D790
屈服, 50.0 mm 跨距	82.7	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距	82.7	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1600	J/m	ASTM D4812
落锤冲击			ASTM D3029
23°C	40.7	J	ASTM D3029
23°C ⁹	40.7	J	ASTM D3029
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	54.4	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动			ASTM E831
-40 到 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
60 到 138°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI	140	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 4.0E+16	ohms cm	ASTM D257

介电强度			ASTM D149
1.60 mm, in Air	23	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	16	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
100 Hz	3.30		ASTM D150
1 MHz	3.10		ASTM D150
耗散因数			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		ASTM D150
耐电弧性 ¹⁰	PLC 5		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 1		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
熔体粘度	600	Pa s	内部方法
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	12	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 80	%	
料筒后部温度	232 到 249	°C	
料筒中部温度	238 到 254	°C	
料筒前部温度	243 到 260	°C	
射嘴温度	238 到 254	°C	
加工(熔体)温度	243 到 260	°C	
模具温度	49 到 77	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	
排气孔深度	0.013 到 0.025	mm	
备注			
1.	0.75 to 2.3 mm		
2.	2.3 to 4.6 mm		
3.	0.75 to 2.3 mm		
4.	2.3 to 4.6 mm		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	类型 1, 50 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	Modified		
10.	钨电极		