

# LEXAN™ OQ2720 resin

聚碳酸酯

产品说明

Ophthalmic/safety lens market. OQ2xxx series in all transparent tints. Dedicated equipment, stringent production control conditions.

## 基本信息

用途	安全设备	镜头		
外观	可用颜色	清晰/透明		
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度 <sup>1</sup>			ASTM D638	
屈服	62.1	MPa	ASTM D638	
断裂	68.9	MPa	ASTM D638	
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	140	%	ASTM D638	
弯曲模量 <sup>3</sup> (50.0 mm 跨距)	2340	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 <sup>4</sup> (屈服, 50.0 mm 跨距)	96.5	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	910	J/m	ASTM D256	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	65.1	J	ASTM D3763	
拉伸冲击强度 <sup>5</sup>	641	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	132	°C	ASTM D648	
光学性能	额定值	单位制	测试方法	
折射率	1.586		ASTM D542	
透射率 (2540 μm)	89.0	%	ASTM D1003	
雾度 (2540 μm)	0.60	%	ASTM D1003	
黄度指数	0.50	YI	ASTM D1925	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	121	°C		
干燥时间	3.0 到 4.0	hr		
干燥时间,最大	48	hr		
建议的最大水分含量	0.020	%		
建议注射量	40 到 60	%		
料筒后部温度	288 到 310	°C		
料筒中部温度	299 到 321	°C		
料筒前部温度	310 到 332	°C		
射嘴温度	304 到 327	°C		
加工(熔体)温度	310 到 332	°C		
模具温度	82.2 到 116	°C		
背压	0.345 到 0.689	MPa		
螺杆转速	40 到 70	rpm		
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm		

备注	
1.	类型 1, 50 mm/min
2.	类型 1, 50 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Type S