

LEXAN™ 925AU resin

聚碳酸酯

产品说明

LEXAN 925AU Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating and is UV stabilized, providing additional weathering capability. LEXAN 925AU resin is available in transparent and tinted color options and is a general-purpose resin that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

基本信息				
UL 黄卡	E207780-228403	E207780-499084		
添加剂	紫外线稳定剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	通用	无溴	阻燃性
用途	通用			
外观	可用颜色	清晰/透明		
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.19	g/cm ³	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	内部方法	
室外适用性	f1		UL 746C	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 ¹	2270	MPa	ASTM D638	
抗张强度 ²			ASTM D638	
屈服	62.0	MPa	ASTM D638	
断裂	67.0	MPa	ASTM D638	
伸长率 ³			ASTM D638	
屈服	6.0	%	ASTM D638	
断裂	130	%	ASTM D638	
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2370	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	101	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	800	J/m	ASTM D256	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	79.0	J	ASTM D3763	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度			ASTM D648	
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	126	°C	ASTM D648	
维卡软化温度	143	°C	ASTM D1525 ⁶	
线形热膨胀系数			ASTM E831	
流动: -40 到 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
横向: -40 到 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831	
RTI Elec	130	°C	UL 746	
RTI Imp	120	°C	UL 746	
RTI	130	°C	UL 746	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
耐电弧性 ⁷	PLC 7		ASTM D495	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746	

高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 2		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.52 mm	V-2		UL 94
3.04 mm	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (2540 μm)	> 85.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 310	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 310	°C	
模具温度	80.0 到 110	°C	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
7.	钨电极		