

LEXAN™ 123M resin

聚碳酸酯

产品说明

Nonhalogenated. 17.5 MFR, for small, intricate parts. UV stabilized. Improved Internal mold release.

基本信息

UL 黄卡	E121562-220864		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	UV Stabilized	无卤	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
特定体积	0.830	cm ³ /g	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
平衡, 23°C	0.35	%	ASTM D570
平衡, 100°C	0.58	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ASTM D638
断裂	66.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ²			ASTM D638
屈服	7.0	%	ASTM D638
断裂	120	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2350	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	100	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	200	J/m	ASTM D256
23°C	820	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	77.0	J	ASTM D3763
落锤冲击 (23°C)	169	J	ASTM D3029
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
维卡软化温度	143	°C	ASTM D1525 ⁵
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
比热	1260	J/kg/°C	ASTM C351

导热系数	0.19	W/m/K	ASTM C177
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ASTM D542
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	260 到 282	°C	
料筒中部温度	271 到 293	°C	
料筒前部温度	282 到 304	°C	
射嘴温度	277 到 299	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	71 到 93	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		