

# GELOY™ XTPMFR10 resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

## 产品说明

Improved ASA/PC blend for high flow, 1.0mm V0 applications. Improved UV performance aesthetically and physically compared to alternatives.

### 基本信息

UL 黄卡	E207780-100711919		
特性	抗紫外线性能良好	流动性高	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg)	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	2680	MPa	ASTM D638
--	2680	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
屈服 <sup>3</sup>	65.0	MPa	ASTM D638
屈服	61.0	MPa	ISO 527-2/5
屈服	66.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 <sup>4</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
断裂 <sup>5</sup>	47.0	MPa	ASTM D638
断裂	46.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	47.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 <sup>6</sup>	4.0	%	ASTM D638
屈服 <sup>7</sup>	4.0	%	ASTM D638
屈服	4.0	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
断裂 <sup>8</sup>	58	%	ASTM D638
断裂 <sup>9</sup>	31	%	ASTM D638
断裂	50	%	ISO 527-2/5
断裂	21	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>10</sup>	2730	MPa	ISO 178
弯曲应力	97.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>11</sup> (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	330	J/m	ASTM D256
0°C <sup>12</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
多轴向仪器化冲击能量	85.0	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>14</sup>			

0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	90.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	81.0	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	96.0	°C	ISO 306/B50
--	98.0	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.0 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
熔体粘度 (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	105	Pa s	ISO 11443
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80 到 90	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60 到 80	°C	
料筒后部温度	200 到 230	°C	
料筒中部温度	220 到 260	°C	
料筒前部温度	230 到 270	°C	
射嘴温度	220 到 260	°C	
加工(熔体)温度	230 到 270	°C	
模具温度	50 到 70	°C	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	类型 1, 5.0 mm/min		
7.	类型 1, 50 mm/min		
8.	类型 1, 5.0 mm/min		
9.	类型 1, 50 mm/min		
10.	2.0 mm/min		
11.	80*10*4 sp=62mm		
12.	80*10*4		
13.	80*10*4		
14.	80*10*4 mm		