

GELOY™ HRA170E resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

产品说明

GELOY HRA170E is a high heat resistant ASA+PC. It shows high impact retention, which can be positioned for various outdoor and indoor applications requiring superior heat aging properties and colour stability.

基本信息				
特性	抗撞击性,高	良好的耐热老化性能	良好的颜色稳定性	耐热性,高
用途	室外应用			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.15	g/cm ³	ISO 1183	
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率 - 流动 ¹	0.40 到 0.60	%	内部方法	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度 (R 计秤)	120		ISO 2039-2	
球压硬度 (H 358/30)	106	MPa	ISO 2039-1	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2/1	
拉伸应力				
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/5	
屈服	62.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂	60.0	MPa	ISO 527-2/5	
断裂	62.0	MPa	ISO 527-2/50	
拉伸应变				
屈服	5.0	%	ISO 527-2/5	
屈服	4.0	%	ISO 527-2/50	
断裂	130	%	ISO 527-2/5	
断裂	> 50	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量 ²	2400	MPa	ISO 178	
弯曲应力	85.0	MPa	ISO 178	
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	95.0	mg	内部方法	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度 ³			ISO 179/1eA	
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
悬臂梁缺口冲击强度 ⁴			ISO 180/1A	
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A	
23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1A	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度 ⁵				
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	123	°C	ISO 75-2/Be	

1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	114	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	131	°C	ISO 306/B50
--	134	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 60°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.20	W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms cm	IEC 60093
介电强度 (3.20 mm, 在油中)	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率 (1 MHz)	2.80		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.013		IEC 60250
漏电起痕指数	225	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.6 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
灼热丝易燃指数 (3.2 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	22	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 110	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60 到 80	°C	
料筒后部温度	230 到 260	°C	
料筒中部温度	250 到 290	°C	
料筒前部温度	250 到 290	°C	
射嘴温度	240 到 280	°C	
加工(熔体)温度	260 到 290	°C	
模具温度	60 到 90	°C	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4		
5.	120*10*4 mm		