

GELOY™ FXTW26SK resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

产品说明

ASA, Xtreme weatherability, high heat, with VisualFx.

基本信息

特性	耐气候影响性能良好	耐热性,高		
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.11	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
熔流率(熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238	
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率			内部方法	
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.70	%	内部方法	
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.70	%	内部方法	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.50	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- ¹	2460	MPa	ASTM D638	
--	2450	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
屈服 ²	43.0	MPa	ASTM D638	
屈服 ³	46.0	MPa	ASTM D638	
屈服	45.8	MPa	ISO 527-2/50	
断裂 ⁴	36.0	MPa	ASTM D638	
断裂 ⁵	37.0	MPa	ASTM D638	
断裂	36.5	MPa	ISO 527-2/50	
伸长率				
屈服 ⁶	2.5	%	ASTM D638	
屈服 ⁷	2.7	%	ASTM D638	
屈服	2.8	%	ISO 527-2/50	
断裂 ⁸	18	%	ASTM D638	
断裂 ⁹	17	%	ASTM D638	
断裂	24	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量				
50.0 mm 跨距 ¹⁰	2570	MPa	ASTM D790	
-- ¹¹	2500	MPa	ISO 178	
弯曲应力				
--	64.0	MPa	ISO 178	
屈服, 50.0 mm 跨距 ¹²	74.0	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度 ¹³ (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
悬臂梁缺口冲击强度				
-30°C	23	J/m	ASTM D256	
23°C	140	J/m	ASTM D256	

-30°C ¹⁴	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	18.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁶	84.0	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	98.0	°C	ASTM D1525 ¹⁷
--	95.0	°C	ISO 306/B50
--	99.0	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	85 到 90	°C	
干燥时间	4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
建议注射量	40 到 80	%	
料筒后部温度	215 到 250	°C	
料筒中部温度	220 到 255	°C	
料筒前部温度	230 到 260	°C	
射嘴温度	220 到 255	°C	
加工(熔体)温度	240 到 270	°C	
模具温度	60 到 85	°C	
背压	0.300 到 1.00	MPa	
螺杆转速	30 到 80	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	类型 1, 5.0 mm/min		
7.	类型 1, 50 mm/min		
8.	类型 1, 5.0 mm/min		
9.	类型 1, 50 mm/min		
10.	1.3 mm/min		
11.	2.0 mm/min		
12.	1.3 mm/min		
13.	80*10*4 sp=62mm		
14.	80*10*4		
15.	80*10*4		
16.	80*10*4 mm		
17.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		