

CYCOLOY™ XCY620S resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

PC+ ABS Automotive applications

基本信息

用途	汽车领域的应用		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.30	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	60.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	86.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁵			ISO 179/1eA
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	680	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	65.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	55.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
维卡软化温度			
--	129	°C	ASTM D1525 ⁶
--	130	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
100°C ⁷	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动 : -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向 : -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+16	ohms cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	39	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1

3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
注射	额定值	单位制	
干燥温度	95.0 到 105	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	230 到 260	°C	
料筒中部温度	250 到 290	°C	
料筒前部温度	250 到 290	°C	
射嘴温度	240 到 280	°C	
加工(熔体)温度	260 到 290	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	
备注			
1.	类型 1, 5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	80*10*4 sp=62mm		
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
7.	Approximate maximum		