

CYCOLOY™ MC8002 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

PC/ABS, low viscosity, high impact and ductile.

基本信息

特性	低粘度	抗撞击性,高	延展性
用途	汽车领域的应用		
加工方法	注射成型		

多点数据	Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)	Compressive Stress vs. Strain (ASTM D695)	Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065)	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)	Shear DMA (ASTM D4065)	Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)	Tensile Creep (ASTM D2990)
	Tensile Fatigue	Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)	Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ASTM D570
24 hr	0.10	%	ASTM D570
平衡, 23°C	0.40	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2210	MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (屈服)	56.5	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	5.0	%	ASTM D638
断裂	150	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2340	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	86.2	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	530	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	54.2	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	61.0	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	110	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 40°C)	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数	0.20	W/m/K	ASTM C177

注射	额定值	单位制
干燥温度	104 到 110	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	8.0	hr
建议的最大水分含量	0.040	%
建议注射量	30 到 80	%
料筒后部温度	249 到 288	°C
料筒中部温度	254 到 293	°C
料筒前部温度	260 到 302	°C
射嘴温度	274 到 302	°C
加工(熔体)温度	274 到 302	°C
模具温度	60 到 88	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	