

CYCOLOY™ CY8630 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

PC+ ABS Automotive applications

基本信息

用途	汽车领域的应用		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2250	MPa	ASTM D638
--	2250	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	58.0	MPa	ASTM D638
屈服	58.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	50.0	MPa	ASTM D638
断裂	55.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.3	%	ASTM D638
屈服	5.2	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	75	%	ASTM D638
断裂	75	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	85.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	87.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	300	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256

-30°C ¹¹	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹³			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	90.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	90.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	110	°C	ASTM D648
维卡软化温度			
--	131	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	133	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75°C	通过		IEC 60695-10-2
100°C ¹⁵	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+16	ohms cm	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
干燥温度	95 到 105	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60 到 80	°C	
料筒后部温度	230 到 260	°C	
料筒中部温度	250 到 290	°C	
料筒前部温度	250 到 290	°C	
射嘴温度	240 到 280	°C	
加工(熔体)温度	260 到 290	°C	
模具温度	60 到 90	°C	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4 sp=62mm		
10.	80*10*4 sp=62mm		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4		
13.	80*10*4		
14.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
15.	Approximate maximum		