

# CYCOLOY™ C6200 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

## 产品说明

Non-chlorinated, nombrominated flame retardant PC/ABS offering balanced heat, flow and impact to meet various application needs.

### 基本信息

UL 黄卡	E45587-236937	E207780-228475		
添加剂	阻燃性			
特性	Chlorine Free 无溴	抗撞击性,良好 阻燃性	良好的流动性	耐热性,中等
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238	
Spiral Flow	68.6	cm	内部方法	
收缩率			内部方法	
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法	
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服)	66.9	MPa	ASTM D638	
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	50	%	ASTM D638	
弯曲模量 <sup>3</sup> (100 mm 跨距)	2690	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 <sup>4</sup> (屈服, 100 mm 跨距)	103	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	530	J/m	ASTM D256	
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763	
-30°C, Energy at Peak Load	54.2	J	ASTM D3763	
23°C, Energy at Peak Load	61.0	J	ASTM D3763	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度			ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	87.8	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	90.6	°C	ASTM D648	
RTI Elec	85.0	°C	UL 746	
RTI Imp	85.0	°C	UL 746	
RTI	85.0	°C	UL 746	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093	
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms cm	IEC 60093	
介电强度			IEC 60243-1	
0.800 mm, 在油中	35	kV/mm	IEC 60243-1	
1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1	
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1	
相对电容率			IEC 60250	
50 Hz	2.80		IEC 60250	
60 Hz	2.80		IEC 60250	
1 MHz	2.70		IEC 60250	
耗散因数			IEC 60250	

50 Hz	4.0E-3		IEC 60250
60 Hz	4.0E-3		IEC 60250
1 MHz	8.0E-3		IEC 60250
耐电弧性 <sup>5</sup>	PLC 6		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.711 mm	HB		UL 94
1.22 mm	V-1		UL 94
1.47 mm	V-0		UL 94
2.01 mm	5VB		UL 94
3.40 mm	5VA		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.0 到 88.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
建议注射量	30 到 80	%	
料筒后部温度	221 到 254	°C	
料筒中部温度	221 到 277	°C	
料筒前部温度	243 到 277	°C	
射嘴温度	243 到 277	°C	
加工(熔体)温度	243 到 277	°C	
模具温度	60.0 到 82.0	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	2.6 mm/min		
4.	2.6 mm/min		
5.	钨电极		