

CYCOLOY™ C2800 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

Non-chlorinated and non-brominated flame retardant PC+ABS offering balanced flow and impact properties for various applications.

基本信息

UL 黄卡	E45329-236714			
添加剂	阻燃性			
特性	Chlorine Free 阻燃性	抗撞击性,良好	良好的流动性	无溴
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度	1.17	g/cm ³	ISO 1183	
溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率 - 流动 ¹	0.40 到 0.60	%	内部方法	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度 (R 计秤)	122		ISO 2039-2	
球压硬度 (H 358/30)	115	MPa	ISO 2039-1	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-2/1	
拉伸应力				
屈服	50.0	MPa	ISO 527-2/5	
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂	40.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50	
拉伸应变				
屈服	3.0	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50	
断裂	29	%	ISO 527-2/5	
断裂	> 50	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量 ²	2600	MPa	ISO 178	
弯曲应力	90.0	MPa	ISO 178	
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	72.0	mg	内部方法	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度 ³			ISO 179/1eA	
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
简支梁无缺口冲击强度 ⁴			ISO 179/1eU	
-30°C	无断裂 无断裂		ISO 179/1eU	
23°C	无断裂 无断裂		ISO 179/1eU	
悬壁梁缺口冲击强度 ⁵			ISO 180/1A	
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A	

23°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁶			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁷			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	88.0	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	78.0	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	92.0	°C	ISO 306/B50
--	95.0	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
80°C ⁸	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.80		IEC 60250
60 Hz	2.80		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	4.0E-3		IEC 60250
60 Hz	4.0E-3		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 1		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.890 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.30 mm	5VB		UL 94
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
3.20 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	32	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 80.0	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	200 到 230	°C	

料筒中部温度	220 到 260	°C
料筒前部温度	230 到 270	°C
射嘴温度	220 到 260	°C
加工(熔体)温度	230 到 270	°C
模具温度	50.0 到 70.0	°C

备注	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	120*10*4 mm
8.	Approximate maximum