

CYCOLAC™ G320A resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

Low flow, good impact, low heat resistance.

基本信息

特性	抗撞击性,良好	流动性低		
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.04	g/cm ³	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率)				
230°C/3.8 kg	1.2	g/10 min	ASTM D1238	
220°C/10.0 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	内部方法	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- ¹	1800	MPa	ASTM D638	
--	1850	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
屈服 ²	39.0	MPa	ASTM D638	
屈服	42.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂 ³	31.0	MPa	ASTM D638	
断裂	32.0	MPa	ISO 527-2/50	
伸长率				
屈服 ⁴	2.4	%	ASTM D638	
屈服	2.8	%	ISO 527-2/50	
断裂 ⁵	26	%	ASTM D638	
断裂	20	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量				
50.0 mm 跨距 ⁶	1800	MPa	ASTM D790	
-- ⁷	1700	MPa	ISO 178	
弯曲应力				
--	56.0	MPa	ISO 178	
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	58.0	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度				
23°C	320	J/m	ASTM D256	
-30°C ⁹	15	kJ/m ²	ISO 180/1A	
23°C ¹⁰	32	kJ/m ²	ISO 180/1A	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	29.0	J	ASTM D3763	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	79.0	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	79.0	°C	ISO 75-2/Af	

维卡软化温度			
--	99.0	°C	ASTM D1525 ¹²
--	98.0	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	9.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
电气性能	额定值		测试方法
耐电弧性 ¹³	PLC 5		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3		UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
熔体粘度 (240°C, 1000 sec ⁻¹)	280	Pa s	ASTM D3835
注射	额定值	单位制	
干燥温度	88 到 93	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.010	%	
建议注射量	50 到 70	%	
料筒后部温度	188 到 199	°C	
料筒中部温度	210 到 221	°C	
料筒前部温度	227 到 238	°C	
射嘴温度	232 到 274	°C	
加工(熔体)温度	232 到 274	°C	
模具温度	49 到 66	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.051	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4 mm		
12.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
13.	钨电极		